



## Product Specification

### Blockbodenbeutel – Metallisierte Martha

Version: 01/2026 - Referenzen: P-TS-0208 | P-TS-0221

#### PRODUKTFINFORMATION

Material Struktur:	BOPP_matt/OPP_met/OPP
Layout:	Einreißkerbe, Runde Ecken, Flache Bodennaht
Verfügbare Add-ons:	PP-Taschen-Zipper; PP-Standard-Zipper; Entgasungsventil
Materialdicke:	118µm ± 12% (inklusive Klebstoffe und Farbe)
Verbundhaftung:	>1.2N/15mm ± 10%
Siegelnahstärke:	>20N/15 mm
Heißsiegelbereich*:	120 – 170 °C
Druckmethode:	Flexodruck; Digitaldruck ; Farbabweichungen begrenzt auf < 3 ΔE

\*Der Heißsiegelbereich kann je nach spezifischem Druck und Geschwindigkeit Ihres Siegelgeräts variieren abweichen.

#### SCHUTZEIGENSCHAFTEN


Eigenschaft	Wert	Prüfmethode
WVTR (23°C, 85% RH)	<1g/m²*24h	ASTM F 1249
OTR (23°C, 50% RH)	<1cm³/m²*24h	ASTM D 3985
UV (UV-A,-B,-C; 200-380 nm)	0.05%	UV-Spektroskopie

#### NACHHALTIGKEIT

Vollständig recycelbar | BPA-frei |  
Frei von Lösungsmitteln

#### RECYCLING-CODE



Informationen über das Recycling finden Sie  
in unserem [Leitfaden zur Abfallwirtschaft](#). 

#### ZERTIFIKAT



#### VORSCHRIFTEN & QUALITÄT

Die Beutel werden gemäß den Standards ISO 9001 und BRCGS hergestellt. Das Material ist MOSH- & MOAH-frei.

Die Qualität der Beutel wird bei Packiro gründlich überprüft. Jeder Beutel durchläuft strenge Belastungstests, einschließlich Fall- und Dichtheitsprüfungen.

#### NICHT GEEIGNET FÜR

Produkt mit ätherischem Öl | Lagerung im Gefrierschrank | Mikrowelle | Backofen | Sterilisation | Pasteurisation | Vakuumieren | Überfüllung | Überladung | scharfkantige oder stachelige Produkte

Bitte prüfen Sie selbst die Eignung für Ihr Produkt und die Haltbarkeit, unter Berücksichtigung der Befüllung des Beutels, Lagerung und Versand.

#### LAGERBEDINGUNGEN

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 5-25°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung.

Voraussetzung vor der Verarbeitung: 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

## VERFÜGBARE GRÖSSEN

Größe	S	SW	M	MW	L	LW
Abmessungen BxHxT in mm*	115x235x69 mm	135x200x75 mm	145x260x87 mm	200x235x87 mm	155x340x95 mm	210x320x110 mm
Volumen (Richtwert) **	950 ml	800 ml	1800 ml	1950 ml	3250 ml	4450 ml
Maximale Füllmenge***	500g	500g	650g	750g	1000g	1000g
Verpackungsgewicht in g	10.83g	10.25g	15.28g	17.04g	21.06g	25.45g
Öffnungsdurchmesser mit Standard Zipper	Ø 64 mm	Ø 77 mm	Ø 83 mm	Ø 118 mm	Ø 90 mm	Ø 125 mm
Öffnungsdurchmesser mit Pocket Zipper	Ø 86 mm	Nicht verfügbar	Ø 117 mm	Nicht verfügbar	Ø 128 mm	Nicht verfügbar

\*Die Abmessungen des Beutels und seiner Komponenten können aufgrund von Produktionstoleranzen um bis zu +/- 2 mm variieren. Bitte beachten Sie, dass die Höhe des Beutels aufgrund des gefalteten Designs variieren kann.

\*\* Das Volumen dient nur als Hinweis zur Darstellung des Innenraums des Beutels. Es wurde mit Wasser in einem geschlossenen Beutel getestet. Wir empfehlen, das Befüllen mit Ihrem Produkt zu testen und den Beutel nicht bis zum Maximum zu füllen, um ein Platzen zu vermeiden. Das Befüllen mit Wasser wird nicht empfohlen, da das Material keine Flüssigkeiten halten kann.

\*\*\* Das maximale Gewicht gibt die Grenze an, die bei Falltests verwendet wurde, die mit Zucker durchgeführt wurden. Bitte testen Sie den Beutel mit Ihrem spezifischen Produkt, um sicherzustellen, dass er Ihren Anforderungen entspricht.